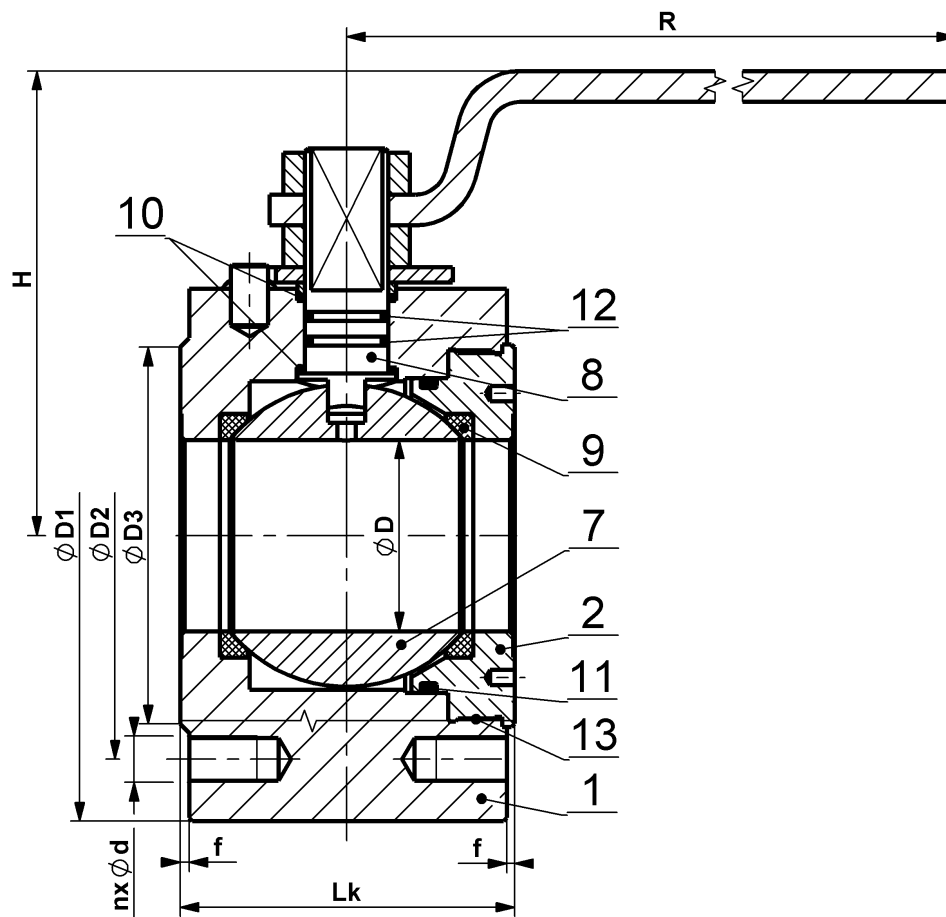


KULOVÝ KOHOUT MEZIPŘÍRUBOVÝ KM 9107.X-AF

NPS ½" – 4" (DN 15–100) Class 150–1500



Materiály

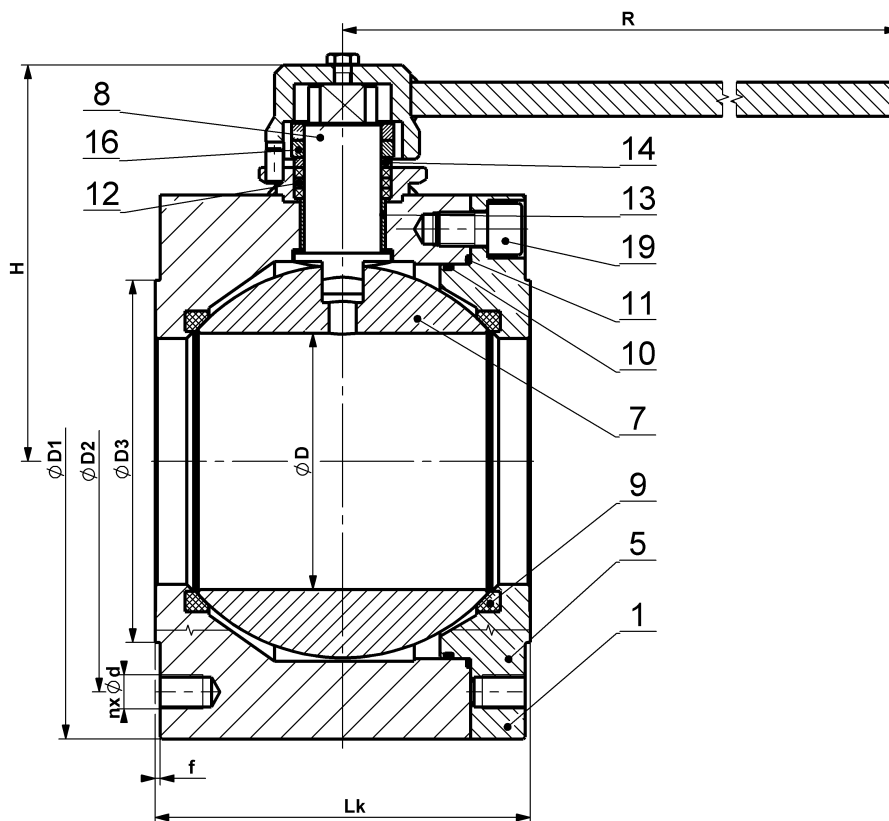
Typ KM 9107.X-AF		Materiál			
		Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro běžné teploty od -20°C do +200°C	X=5 Pro nízké teploty od -46°C do +200°C	X=3 Pro teploty od -50°C do +200°C	X=4 Pro teploty od -50°C do +200°C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Víko				
7	Koule	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Těsnění	Grafit			
11	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Těsnění	Grafit			

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, atd.).

Podle použitého materiálu těsnění může být rozsah pracovních teplot omezen.

KULOVÝ KOHOUT MEZIPŘÍRUBOVÝ KM 9107.X-SB-AF

NPS 5" – 10" Class 150–1500



Materiály

Typ KM 9107.X-SB-AF		Materiál			
		Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro běžné teploty od -20°C do +200°C	X=5 Pro nízké teploty od -46°C do +200°C	X=3 Pro teploty od -50°C do +200°C	X=4 Pro teploty od -50°C do +200°C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Víko				
7	Koule	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
11	Těsnění	Grafit			
12	Těsnění	Grafit			
13	Ložisko	KU			
14	Ucpávkové víko	1.4021, ČSN 17 027			
16	Matice	Tř. 8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8
19	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, atd.).

Podle použitého materiálu těsnění může být rozsah pracovních teplot omezen.

Rozměry a hmotnosti

Class 150	NPS	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk	H	R	Hm / W
	½"	15	11,5	89	60,3	35	1,6	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	98	69,8	42,9	1,6	4	½-13 UNC	38	100	100	1,9
	1"	25	24	108	79,4	50,8	1,6	4	½-13 UNC	56	116	150	3,5
	1 ¼"	32	30,5	117	88,9	63,5	1,6	4	½-13 UNC				
	1 ½"	40	37	127	98,4	73	1,6	4	½-13 UNC	70	123	350	6
	2"	50	50	152	120,6	92	1,6	4	⅝-11 UNC	86	134,5	250	10,2
	2 ½"	65	62	178	139,7	104,6	1,6	4	⅝-11 UNC				
	3"	80	75	190	152,4	127	1,6	4	⅝-11 UNC	120	162,5	350	21,5
	4"	100	100	229	190,5	157,2	1,6	8	⅝-11 UNC	160	177,5	450	41,5
	5"	125	125	255	215,9	185,7	1,6	8	¾-10 UNC				
	6"	150	150	279	241,3	215,9	1,6	8	¾-10 UNC				
	8" *	200*	200	343	298,4	269,7	1,6	8	¾-10 UNC				
10" **	250**	250	405	362	323,8	1,6	12	⅞-9 UNC					

Class 300	NPS	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk	H	R	Hm / W
	½"	15	12,5	95	66,5	35,1	1,6	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	117	82,6	42,9	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1"	25	24	124	88,9	50,8	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1 ¼"	32	30,5	133	98,6	63,5	1,6	4	⅝-11 UNC				
	1 ½"	40	37	155,5	114,3	73,2	1,6	4	¾-10 UNC				
	2"	50	50	165	127	91,9	1,6	8	⅝-11 UNC				
	2 ½"	65	62	190,5	149,4	104,6	1,6	8	¾-10 UNC				
	3"	80	75	209	168,1	127	1,6	8	¾-10 UNC				
	4"	100	100	254	200,2	157,2	1,6	8	¾-10 UNC				
	5"	125	125	280	235	185,7	1,6	8	¾-10 UNC				
	6" *	150*	150	317,5	269,7	215,9	1,6	12	¾-10 UNC				
	8" **	200**	200	381	330,2	269,7	1,6	12	⅞-9 UNC				
10" **	250**	200	445	387,4	323,8	1,6	16	1-8 UNC					

Class 600	NPS	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk	H	R	Hm / W
	½"	15	12,5	95	66,5	35,1	6,4	4	½-13 UNC				
	¾"	20	17,5	117	82,6	42,9	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1"	25	24	124	88,9	50,8	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1 ¼"	32	30,5	133	98,6	63,5	6,4	4	⅝-11 UNC				
	1 ½"	40	37	155,5	114,3	73,2	6,4	4	¾-10 UNC				
	2"	50	50	165	127	91,9	6,4	8	⅝-11 UNC				
	2 ½"	65	62	190,5	149,4	104,6	6,4	8	¾-10 UNC				
	3"	80	75	209	168,1	127	6,4	8	¾-10 UNC				
	4" *	100*	100	273	216	157,2	6,4	8	⅞-9 UNC				
	5" **	125**	125	330	266,7	185,7	6,4	8	1-8 UNC				
	6" **	150**	150	355,6	292,1	215,9	6,4	12	1-8 UNC				

* = doporučuje se převod. ** = pouze s převodem. Rozměry v mm, hmotnosti v kg.
Rozměry pro Class 900, 1500 na vyžádání.

Použití

Uzavírací armatura sloužící k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky, nelze ji použít jako armaturu škrťací nebo regulační. Pro teploty od -50 °C do +200 °C.

Vhodné pro:

- vhodné pro vodu, vodní páru, plyny, oleje, ropu, kyseliny, zásady a jiné kapaliny a plyny bez mechanických nečistot.

Schváleno pro:

- tekutiny skupiny 1 (nebezpečné) a 2 dle 2014/68/EU – kategorie III.

Charakteristika

- plovoucí koule,
- plný průtok,
- antistatická konstrukce,
- fire-safe konstrukce (odolnost proti ohni),
- čep jištěn proti uvolnění (anti blow out).

Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- odlišné připojovací rozměry či kombinace připojovacích konců,
- úprava těsnící lišty (drážka, pero, výkružek, nákrůžek, drážka pro O-kroužek, RTJ),
- příruba pro připojení pohonu dle ISO 5211,
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu,
- uzamykatelná páka s visacím zámkem,
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury,
- provedení dle požadavků TA-Luft respektive EN 15848-1,
- snímače koncových poloh,
- dokumentace dle EN 10204 3.2,
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka,
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156 pro média s obsahem sirovodíku (H₂S),
- odmaštění armatury pro **kyslík**,
- provedení pro použití v potenciálně výbušných atmosférách dle směrnice 2014/34/EU (ATEX):
 - I M1 Ex h I Ma,
 - II 1G Ex h IIC T6...T1 Ga,
 - II 1D Ex h IIIC TX °C Da.

Ovládání

- ruční páka,
- ruční kolo s převodem,
- pneupohon,
- elektropohon.

Shoda s normami

- API 608,
- EN 12516-1,
- ANSI B 16.5,
- EN ISO 5211,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 2G Ex h IIB T6...T3 Gb,
- EN ISO 10497 (API 607),
- EN 61508-1, 2 – SIL 2.

Zkoušení

- API 598, nebo dle API spec 6D – bez úniku.

Typové značení

