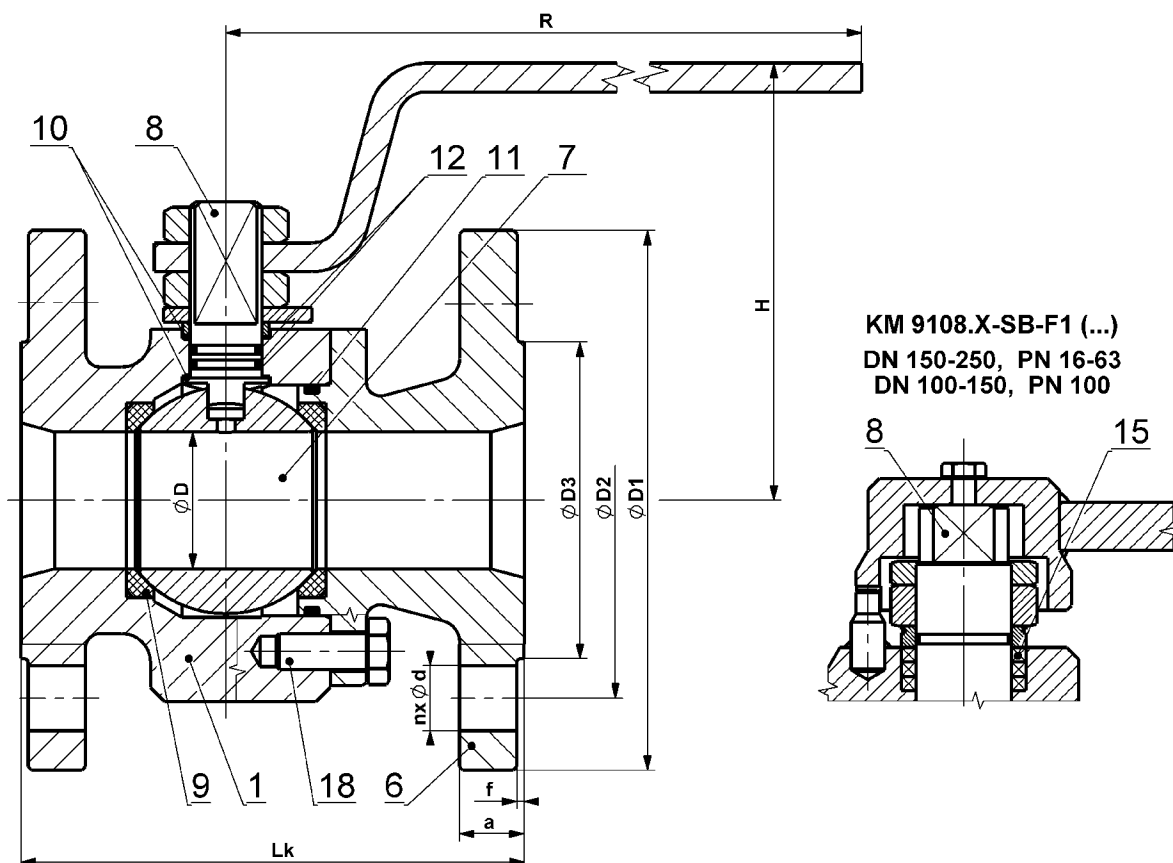


KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ

KM 9108.X-F1
KM 9108.X-SB-F1
DN 10–250 PN 16–250



Materiály

KM 9108.X-F1 KM 9108.X-SB-F1		Materiál			
		Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro běžné teploty od -20 °C do +200 °C	X=5 Pro nízké teploty od -46 °C do +200 °C	X=3 Pro teploty od -50 °C do +200 °C	X=4 Pro teploty od -50 °C do +200 °C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Víko				
7	Koule	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027, 1.4021			
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Těsnění	PTFE+C, PEEK			
11	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
15	Ucpávka	Grafit			
18	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, atd.).

Podle použitého materiálu těsnění může být rozsah pracovních teplot omezen.

Rozměry a hmotnosti

	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-02	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
PN 16, 25, 40	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14		130				83	100	2,4
	15	14	95	65	45	2	16	4	14		130	115			89	100	2,5
	20	20	105	75	58	2	18	4	14		150	120			94	100	3,9
	25	25	115	85	68	2	18	4	14		160	125			104	150	5,4
	32	30	140	100	78	2	18	4	18		180	130			109	150	7,3
	40	38	150	110	88	2	18	4	18	170	200	140			123	250	9,5
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	180	230	150			132	250	13
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	200	290	170			153	350	20,3
80	76	200	160	138	2	24	8	18	210	310	180			165	350	24,2	
PN 16	100	98	220	180	158	2	20	8	18	230	350	190			165	450	33
	125	119	250	210	188	2	22	8	18		400		325		202	550	72
	150	150	285	240	212	2	22	8	22		480		350		230	540	102
	200*	200	340	295	268	2	24	12	22		600		400		278	550	196
	250**	250	405	344	320	2	26	12	26		730		450		-	-	
PN 25, 40	100	98	235	190	162	2	24	8	22	230	350	190			175	450	41,5
	125	119	270	220	188	2	26	8	26		400		325		210	545	75
	150*	150	300	250	218	2	28	8	26		480		350	450	230	540	102
PN 25	200**	200	360	312	278	2	30	12	26		600		400	550	-	-	196
	250**	250	425	370	335	2	32	12	30		730		450	650	-	-	
PN 40	200**	200	375	320	285	2	34	12	30		600		400	550	-	-	228
	250**	250	450	385	345	2	38	12	33		730		450	650	-	-	
PN 63, 100	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14		130				82	100	3,1
	15	14	105	75	45	2	20	4	14		130				89	100	3,9
	20	19	130	90	58	2	22	4	18		150				95	200	6,2
	25	25	140	100	68	2	24	4	18		160				105	150	7,8
	32	30	155	110	78	2	24	4	22		180				113	250	11,3
	40	38	170	125	88	2	26	4	22		200				134	350	17,3
PN 63	50	47	180	135	102	2	26	4	22		230				131	250	19,1
	65	62	205	160	122	2	26	8	22		290				153,5	350	
	80	76	215	170	138	2	28	8	22		310				152	450	39
	100	98	250	200	162	2	30	8	26		350				185	630	65
	125*	119	295	240	188	2	34	8	30		400			400	240	544	125
	150**	150	345	280	218	2	36	8	33		480		350	450	-	-	160
	200**	195	415	345	285	2	42	12	36		600	500		550	-	-	342
	250**	250	470	400	345	2	46	12	36		730	600			-	-	460
PN 100	50	47	195	145	102	2	28	4	26		230				144	350	24,5
	65	62	220	170	122	2	30	8	26		290				161	630	40,5
	80	76	230	180	138	2	32	8	26		310				170	630	51
	100*	98	265	210	162	2	36	8	30		350						
	125**	119	315	250	188	2	40	8	33		400			400	-	-	150
	150**	150	355	290	218	2	44	12	33		480		350	450	-	-	180

* = doporučuje se převod. ** = pouze s převodem. Tučně označené stavební délky jsou přednostní.
Rozměry v mm, hmotnosti v kg. Uvedená hmotnost je platná pro tučně označenou stavební délku.
Rozměry pro PN 160, 250 na vyžádání.

Rozměry a hmotnosti

	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk=F1	Lk=F2			H	R	Hm / W
PN 160	10	9.5	100	70	40	2	20	4	14							
	15	13	105	75	45	2	20	4	14	130				73	115	4.3
	25	24	140	100	68	2	24	4	18	160				111	250	10.2
	40	38	170	125	88	2	28	4	22	200				142	350	19.6
	50	47	195	145	102	2	30	4	26	230				147	350	27
	65*	62	220	170	122	2	34	8	26	290				165	630	46.7
	80**	76	230	180	138	2	36	8	26		380					68
	100**	100	265	210	162	2	40	8	30		430					161
	125**		315	250	188	2	44	8	33							
	150**	150	355	290	218	2	50	12	33	480						

* = doporučuje se převod. ** = pouze s převodem. Tučně označené stavební délky jsou přednostní. Rozměry v mm, hmotnosti v kg. Uvedená hmotnost je platná pro tučně označenou stavební délku. Rozměry pro PN 160, 250 na vyžádání.

Použití

Uzavírací armatura sloužící k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky, nelze ji použít jako armaturu škrťací nebo regulační. Pro teploty od -50 °C do +200 °C.

Vhodné pro:

- vhodné pro vodu, vodní páru, plyny, oleje, ropu, kyseliny, zásady a jiné kapaliny a plyny bez mechanických nečistot.

Schváleno pro:

- tekutiny skupiny 1 (nebezpečné) a 2 dle 2014/68/EU – kategorie III.

Charakteristika

- plovoucí koule,
- plný průtok,
- antistatická konstrukce,
- čep jištěn proti uvolnění (anti blow out).

Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- odlišné připojovací rozměry či kombinace připojovacích konců,
- úprava těsnící lišty (drážka, pero, výkružek, nákrůžek, drážka pro O-kroužek, RTJ),
- příruba pro připojení pohonu dle ISO 5211,
- fire-safe konstrukce – odolnost proti ohni dle EN ISO 10497 (API 607),
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu,
- uzamykatelná páka s visacím zámkem,
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury,
- snímače koncových poloh,
- dokumentace dle EN 10204 3.2,
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka,
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156 pro média s obsahem sirovodíku (H₂S),
- odmaštění armatury pro **kyslík**,
- provedení pro použití v potenciálně výbušných atmosférách dle směrnice 2014/34/EU (ATEX):
 - I M1 Ex h I Ma,
 - II 1G Ex h IIC T6...T1 Ga,
 - II 1D Ex h IIC TX °C Da.

Ovládání

- ruční páka,
- ruční kolo s převodem,
- pneupohon,
- elektropohon.

Shoda s normami

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN 558, nebo nenormalizované,
- EN ISO 5211,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 1G Ex h IIB T6...T1 Ga,
- EN 61508-1, 2 – SIL 2.

Zkoušení

- EN 12266-1, stupeň těsnosti A – bez úniku.

Typové označení

K M 9 1 0 8 . X - F 1

Typ armatury KE-ARM – přímý kulový kohout
Ovládání:
0 = páka
3 = převod nebo úprava pro pohon

Stavební délka:
F1 = řada 1 dle EN 558 (F1 dle DIN 3202)
F2 = řada 2 dle EN 558 (F2 dle DIN 3202)
F4 = řada 14 dle EN 558 (F4 dle DIN 3202)
F5 = řada 15 dle EN 558 (F5 dle DIN 3202)
F6 = řada 48 dle EN 558 (F6 dle DIN 3202)
F7 = řada 28 dle EN 558 (F7 dle DIN 3202)
N = Nenormalizovaná
Materiál – dle tabulky
Připojení do potrubí:
8 = příruba