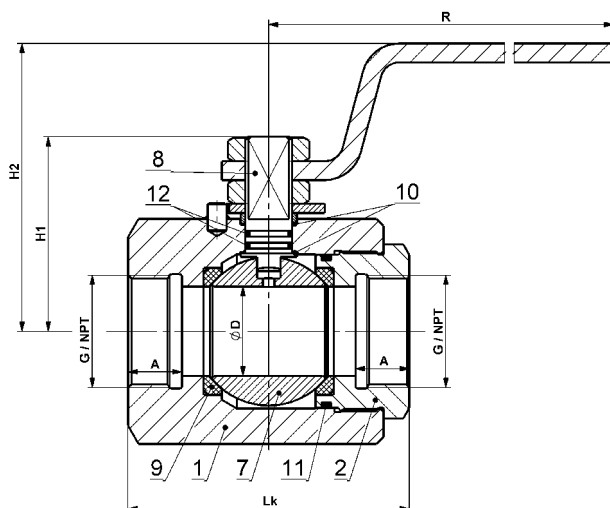


## KULOVÝ KOHOUT NÁTRUBKOVÝ

### KM 9101.X-01 – připojovací závit G KM 9101.X-02 – připojovací závit NPT

DN 10–50 PN 16–250



### Materiály

Typ KM 9101.X-01 Typ KM 9101.X-02		Materiál			
		Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro běžné teploty od -20°C do +200°C	X=5 Pro nízké teploty od -46°C do +200°C	X=3 Pro teploty od -50°C do +200°C	X=4 Pro teploty od -50°C do +200°C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Nátrubek				
7	Koule	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Těsnění	PTFE+C, PEEK			
11	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, atd.).

Podle použitého materiálu těsnění může být rozsah pracovních teplot omezen.

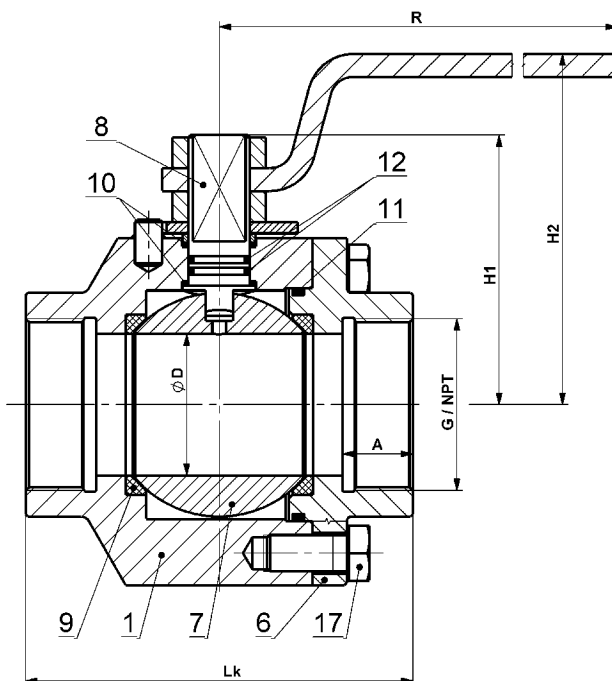
### Rozměry a hmotnosti

PN 16, 25, 40, 63, 100	DN	øD	G	NPT	A	Lk	S1	S2	H1	H2	R	Hm / W
	10	9,5	3/8"	3/8-18	13	60	36	27	37	63	115	0,7
	15	14	1/2"	1/2-14	15	75	48	34	44	70	115	1,2
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5	80	50	36	50	75	120	1,5
	25	25	1"	1-11,5	19,5	90	60	41	62	104	150	2,5
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5	110	60	55	66	108	150	3,2
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23	120	75	65	83	121	250	5,5
	50	47	2"	2-11,5	26	140	98	75	90	129	250	7,8

Rozměry v mm, hmotnosti v kg. S1 / S2 – sražení pro montážní klíč na tělese / nátrubku.

Rozměry pro PN 160, 250 na vyžádání.

## DN 65–100 PN 16–160



### Materiály

Typ KM 9101.X-01 Typ KM 9101.X-02		Materiál			
Pozice	Název součásti	Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
		X=1 Pro běžné teploty od -20°C do +200°C	X=5 Pro nízké teploty od -46°C do +200°C	X=3 Pro teploty od -50°C do +200°C	X=4 Pro teploty od -50°C do +200°C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Nátrubek				
7	Koule	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	PTFE, PTFE+C, PEEK			
10	Těsnění	PTFE+C, PEEK			
11	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
17	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, atd.).

Podle použitého materiálu těsnění může být rozsah pracovních teplot omezen.

### Rozměry a hmotnosti

PN 16, 25 PN 40, 63	DN	øD	G	NPT	A	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	65	62	2 ½"	2 ½-8	31	170	119	155	350	17.2
	80	76	3"	3-8	34	180	140	153	450	23
	100	98	4"	4-8	40	230	165	178	630	26
PN 100	DN	øD	G	NPT	A	Lk	H1	H2	R	Hm / W
	65	62	2 ½"	2 ½-8	31	170	131	144	450	20.3
	80	76	3"	3-8	34	185	153	172	630	25
	100*	98	4"	4-8	40	235	168	185	630	31

\* = doporučuje se převodovka. Rozměry v mm, hmotnosti v kg. Rozměry pro PN 160 na vyžádání.

## Použití

Uzavírací armatura sloužící k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky, nelze ji použít jako armaturu škrťací nebo regulační. Pro teploty od -50 °C do +200 °C.

Vhodné pro:

- vhodné pro vodu, vodní páru, plyny, oleje, ropu, kyseliny, zásady a jiné kapaliny a plyny bez mechanických nečistot.

Schváleno pro:

- tekutiny skupiny 1 (nebezpečné) a 2 dle 2014/68/EU – kategorie III.

## Charakteristika

- plovoucí koule,
- plný průtok,
- antistatická konstrukce,
- čep jištěn proti uvolnění (anti blow out).

## Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- odlišné připojovací rozměry či kombinace připojovacích konců,
- příruba pro připojení pohonu dle ISO 5211,
- fire-safe konstrukce – odolnost proti ohni dle EN ISO 10497 (API 607),
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu,
- uzamykatelná páka s visacím zámkem,
- regulační clona – pro regulaci průtoku v závislosti na otočení páky,
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury,
- snímače koncových poloh,
- dokumentace dle EN 10204 3.2,
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka,
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156 pro média s obsahem sirovodíku (H<sub>2</sub>S),
- odmaštění armatury pro **kyslík**,
- provedení pro použití v potenciálně výbušných atmosférách dle směrnice 2014/34/EU (ATEX):
  - I M1 Ex h I Ma,
  - II 1G Ex h IIC T6...T1 Ga,
  - II 1D Ex h IIIC TX °C Da.

## Typové označení

KM 9101.X-01

Typ armatury KE-ARM – přímý kulový kohout
Ovládání:
0 = páka
3 = převod nebo úprava pro pohon

Závít:
01 = G
02 = NPT
Materiál – dle tabulky
Připojení do potrubí:
1 = vnitřní závít

## Ovládání

- ruční páka,
- ruční kolo s převodem,
- pneupohon,
- elektropohon.

## Shoda s normami

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 228-1, nebo ANSI B 1.20.1,
- DIN 3357, nebo nenormalizované,
- EN ISO 5211,
- EN ISO 80079-36 (ATEX) – II 1G Ex h IIB T6...T1 Ga,
- EN 61508-1, 2 – SIL 2.

## Zkoušení

- EN 12266-1, stupeň těsnosti A – bez úniku.