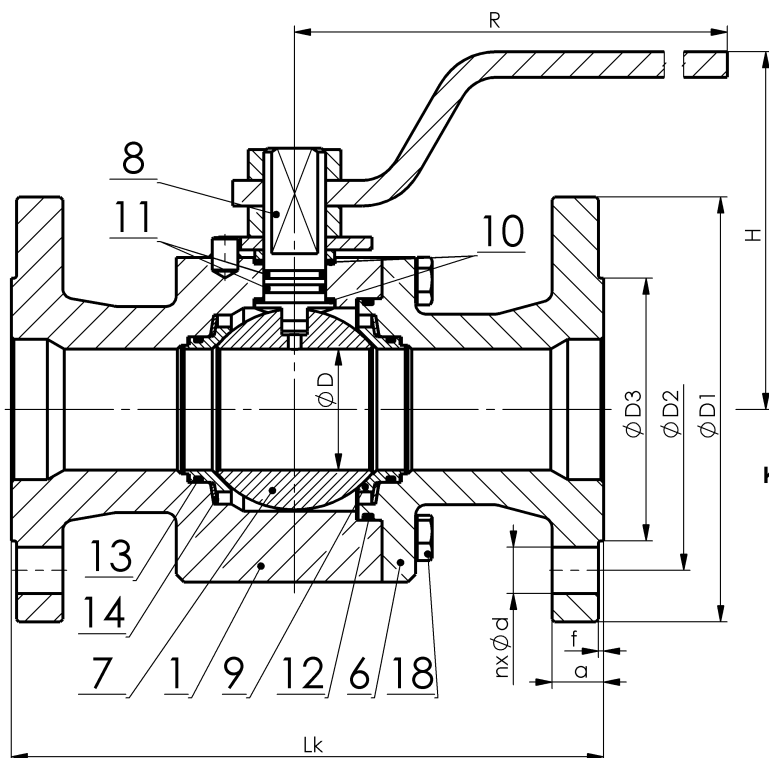
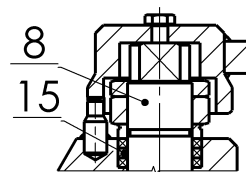


## KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ TYPU KOV-KOV

dle standardů EN, s plným průtokem  
KM 9108.X-F1 (F4, F5, F7)-MD5 (MDS)  
KM 9108.X-03.2-F1 (F4, F5, F7)-MD5 (MDS)  
DN 10–150 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



KM 9108.X-03.2-F1-MD5 (MDS)  
DN 150-300, PN 16-63  
DN 100-150, PN 100



### Materiály

Typ KM 9108.X-F1-MD5 Typ KM 9108.X-03.2-F1-MD5		Materiál			
Pozice	Název součásti	Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
		X=1 Pro běžné teploty od -20°C do +200°C	X=5 Pro nízké teploty od -30°C do +200°C	X=3 Pro teploty od -50°C do +200°C	X=4 Pro teploty od -50°C do +200°C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Víko				
7	Koule	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4034 (kaleno), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4034 (kaleno), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
10	Těsnění	PTFE+C, PEEK			
11	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Pružina	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401
15	Ucpávka	Grafit			
18	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Podle použitého materiálu těsnění může být rozsah pracovních teplot omezen.

### Rozměry a hmotnosti

	Rozměry a hmotnosti															
	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
PN 16, 25, 40	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	130						
	15	14	95	65	45	2	16	4	14	130						
	20	20	105	75	58	2	18	4	14	150						
	25	25	115	85	68	2	18	4	14	160				104,5	200	5,6
	32	30	140	100	78	2	18	4	18	180				110	250	7,6
	40	38	150	110	88	2	18	4	18	200						
	50	47	165	125	102	2	20	4	18	230				139	300	17,6
	65	62	185	145	122	2	22	8	18	290						
80	76	200	160	138	2	24	8	18	310				154,5	500	37,5	
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	100	98	220	180	158	2	20	8	18							
	125 *	119	250	210	188	2	22	8	18							
150 **	150	285	240	212	2	22	8	22					-	-		
PN 25, 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	100 *	98	235	190	162	2	24	8	22							
	125 **	119	270	220	188	2	26	8	26					-	-	
150 **	150	300	250	218	2	28	8	26			350		-	-	138	
PN 63, 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14	130						
	15	14	105	75	45	2	20	4	14	130						
	20	19	130	90	58	2	22	4	18	150						
	25	25	140	100	68	2	24	4	18	160				113,5	250	8,9
	32	30	155	110	78	2	24	4	22	180						
40	38	170	125	88	2	26	4	22	200							
PN 63	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	26	4	22	230				143	300	20,3
	65	62	205	160	122	2	26	8	22	290						
	80 *	76	215	170	138	2	28	8	22	310						
	100 **	98	250	200	162	2	30	8	26					-	-	
	125 **	119	295	240	188	2	34	8	30					-	-	
150 **	142	345	280	218	2	36	8	33					-	-		
PN 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	a	n	d	Lk-F1	Lk-F4	Lk-F5	Lk-F7	H	R	Hm / W
	50	47	195	145	102	2	28	4	26	230						
	65 *	62	220	170	122	2	30	8	26	290						
	80 **	76	230	180	138	2	32	8	26	310				-	-	
	100 **	98	265	210	162	2	36	8	30					-	-	
	125 **	119	315	250	184	2	40	8	33	400				-	-	165
150 **	142	355	290	212	2	44	12	33					-	-		

\* = doporučuje se převod, \*\* = pouze s převodem. Rozměry v mm, hmotnosti v kg.  
Stavební délka F1 je přednostní (pokud je uvedena).

### Použití

Kulové kohouty přírubové typu KM 9108.X-F1-MD5 (MDS) jsou ve standardním provedení uzavírací armatury sloužící k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky. Nelze je použít jako armatury škrtící nebo regulační. Rozsah použití kulových kohoutů je přímo závislý na jejich materiálovém provedení, vlastnostech a teplotě pracovní látky. Běžně se dodávají ve standardních materiálových provedeních uvedených v tabulce. Na základě dohody mohou být použity s ohledem na provozní podmínky jiné materiály než jsou uvedeny v tabulce.

Kohouty jsou určeny např. pro topné plyny (zemní plyn, svítiplyn, propan-butan, bioplyn, koksárenský plyn), vodu, vodní páru (do +150°C), obecně pro neagresivní i agresivní kapaliny a plyny.

Médium, pro něž jsou kohouty určeny, může obsahovat mechanické příměsi – pevné částice až do velikosti 0,5 mm. Dovolena tvrdost mechanických příměsí závisí na materiálu sedla kohoutu. Pro kalenou nerezovou ocel 1.4034 (MD5), ČSN 17 029 (MD5) nebo pro návar Stellite (MDS) mohou být pevné částice velmi tvrdé (do tvrdosti Mohs 7, např. písek apod.).

### Technický popis

Konstrukce kulového kohoutu je provedena dle EN 1983. Kohout je v provedení s plovoucí koulí. Uložení ovládacího čepu zamezuje vystřelení čepu z tělesa působením tlaku pracovní látky, vnitřní součásti jsou vodivě spojeny pro zamezení vzniku elektrostatického výboje (antistatická konstrukce). Těsnění mezi koulí a sedly kohoutu je zajištěno kontaktem typu „kov-kov“.

### Ovládání

Ruční pákou, ručním kolem s převodem, pneupohonem, elektropohonem. Rozměry připojovacích přírub pro pohony dle ISO 5211. Velikost pohonů určuje maximální provozní tlakový spád na kouli.

Způsob ovládání určuje třetí číslice v typovém označení, pro páku je to „0“, pro převody a pohony pak „3“ (například KM 9138.X-F1-MD5).

### Připojení do potrubí

Celkové rozměry jsou uvedeny v rozměrové tabulce.

- připojovací rozměry dle ČSN EN 1092-1
- rozměr průtoku dle ČSN EN 1983
- stavební délky F1 – dle ČSN EN 558, řada 1 (odpovídá DIN 3202-1 – F1)
- stavební délky F4 – dle ČSN EN 558, řada 14 (odpovídá DIN 3202-1 – F4), do DN 100
- stavební délky F5 – dle ČSN EN 558, řada 15 (odpovídá DIN 3202-1 – F5), pro DN větší než 100
- stavební délky F7 – dle ČSN EN 558, řada 28 (odpovídá DIN 3202-1 – F7), pro DN větší než 125

### Zkoušení

Standardně dle ČSN EN 12266-1, tj. zkouška pevnosti a těsnosti tělesa P10, P11, zkouška těsnosti v sedle P12 (vodou při tlaku 1,1×PN a vzduchem při tlaku 0,6 MPa), stupeň těsnosti A – bez úniku. Podle požadavku zákazníka mohou být provedeny případné další zkoušky.

### Montáž, obsluha a údržba

Kulové kohouty mohou být montovány do libovolné polohy. Nevyžadují žádné zvláštní nároky na údržbu a seřizování. Jsou ovladatelné při plném tlakovém spádu rovném PN.

### Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- odlišné připojovací rozměry či jejich kombinace
- úprava těsnící lišty (drážka, pero, výkružek, nákrůžek, drážka pro O-kroužek, RTJ)
- fire-safe konstrukce – odolnost proti ohni dle EN ISO 10497 (API 607)
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu
- uzamykatelná páka s visacím zámkem – pro zajištění polohy uzavíracího členu
- zemní souprava – použití armatury pod zemí
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury
- ventilační otvor v kouli – pro vyrovnání tlaku do zpětného potrubí
- snímače koncových poloh
- dokumentace dle EN 10204 3.1 nebo 3.2
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka
- armatury v provedení pro tlakové třídy PN 160
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156