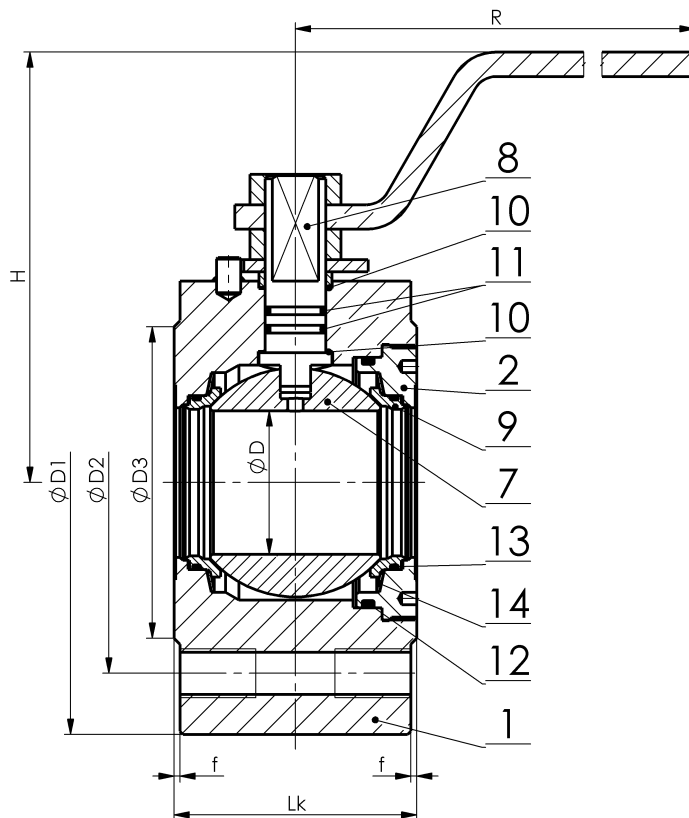


KULOVÝ KOHOUT MEZIPŘÍRUBOVÝ TYPU KOV-KOV

dle standardů EN, s plným průtokem
KM 9107.X-01-MD5 (MDS) – dlouhé stavební délky
DN 15–100 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



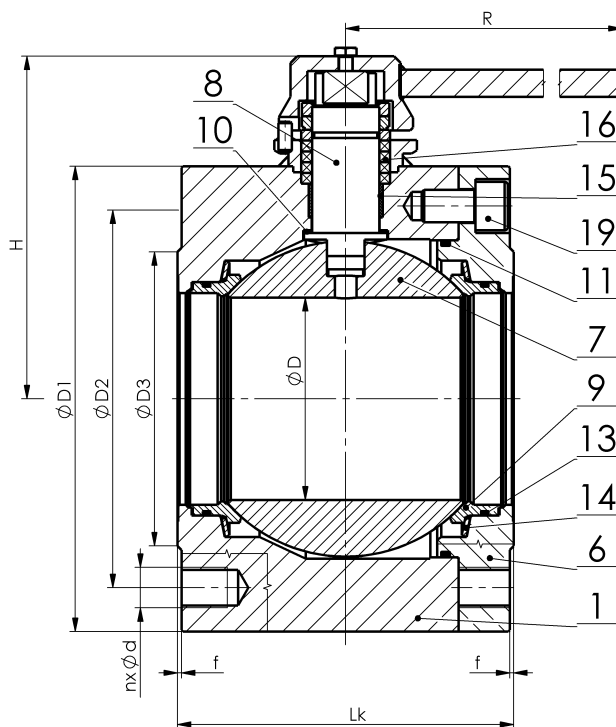
Materiály

Typ KM 9107.X-01- MD5(MDS)		Materiál			
		Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro běžné teploty od -20°C do +200°C	X=5 Pro nízké teploty od -30°C do +200°C	X=3 Pro teploty od -50°C do +200°C	X=4 Pro teploty od -50°C do +200°C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
2	Víko				
7	Koule	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4034 (kaleno), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4034 (kaleno), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
10	Těsnění	PTFE+C, PEEK			
11	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
12	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Pružina	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401

Podle použitého materiálu těsnění může být rozsah pracovních teplot omezen.

KULOVÝ KOHOUT MEZIPŘÍRUBOVÝ TYPU KOV-KOV

dle standardů EN, s plným průtokem
KM 9107.X-03.2-01-MD5 (MDS) – dlouhé stavební délky
KM 9107.X-03.2-02-MD5 (MDS) – krátké stavební délky
DN 125–150 PN 16, 25, 40, 63, 100, (160)



Materiály

Typ		Materiál			
KM 9107.X-03.2-02-MD5(MDS)		Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro běžné teploty od -20°C do +200°C	X=5 Pro nízké teploty od -30°C do +200°C	X=3 Pro teploty od -50°C do +200°C	X=4 Pro teploty od -50°C do +200°C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Víko				
7	Koule	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4034 (kaleno), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4034 (kaleno), 1.4541+Stellite		1.4541+Stellite	1.4571+Stellite
10	Těsnění	PTFE+C, PEEK			
11	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
13	Těsnění	NBR, HNBR, EPDM, FPM, FPM+FEP			
14	Pružina	ČSN 17 029 (kaleno), 1.4310, 1.4401		1.4310, 1.4401	1.4401
15	Ložisko	KU			
16	Těsnící kroužek	PTFE, PTFE+C, Grafit			
19	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A270, A193 B8	A2-70, A193 B8

Podle použitého materiálu těsnění může být rozsah pracovních teplot omezen.

Rozměry a hmotnosti

	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	PN 16, 25, 40	10	9,5	90	60	40	2	4	M12				
15		15	88	65	45	2	4	M12					
20		19	105	75	58	2	4	M12					
25		25	115	85	68	2	4	M12	64		107	200	4,4
32		30	140	100	78	2	4	M16					
40		38	150	110	88	2	4	M16					
50		47	165	125	102	2	4	M16	80		141	250	11,3
65		62	185	145	122	2	8	M16					
80		76	200	160	138	2	8	M16	130	118	156,5	500	27,3
PN 16	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	100	95	220	180	158	2	8	M16					
	125*	125	250	210	188	2	8	M16					
150**	150	285	240	212	2	8	M20						
PN 25 PN 40	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	100*	98	235	190	158	2	8	M20					
	125**	125	270	220	188	2	8	M24					
150**	150	300	250	218	2	8	M24						
PN 63, 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	15	15	105	75	45	2	4	M12					
	20	19	130	90	58	5	4	M16					
	25	25	140	100	68	2	4	M16					
	32	30	155	110	78	2	4	M20					
40	38	170	125	88	2	4	M20						
PN 63	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	50	47	180	135	102	2	4	M20					
	65	62	205	160	122	2	8	M20					
	80*	76	215	170	138	2	8	M20					
	100**	98	250	200	162	2	8	M24					
	125**	125	280	240	188	2	8	M27					
150**	150	325	280	218	2	8	M30						
PN 100	DN	øD	øD1	øD2	øD3	f	n	ød	Lk-01	Lk-02	H	R	Hm / W
	50	47	195	145	102	2	4	M24					
	65	62	220	170	122	2	8	M24					
	80*	76	230	180	138	2	8	M24					
	100**	98	265	210	162	2	8	M27					
	125**	152	315	250	188	2	8	M30					
150**	150	355	290	218	2	12	M30						

* = doporučuje se převod. ** = pouze s převodem. Rozměry v mm, hmotnosti v kg.
Uvedená hmotnost je platná pro tučně označenou stavební délku.

Použití

Kulové kohouty mezipřírubové typ KM 9107.X-01-MD5 (MDS) jsou ve standardním provedení uzavírací armatury sloužící k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky. Nelze je použít jako armatury škrťací nebo regulační. Rozsah použití kulových kohoutů je přímo závislý na jejich materiálovém provedení, vlastnostech a teplotě pracovní látky. Běžně se dodávají ve standardních materiálových provedeních uvedených v tabulce. Na základě dohody mohou být použity s ohledem na provozní podmínky jiné materiály než jsou uvedeny v tabulce.

Kohouty jsou určeny např. pro topné plyny (zemní plyn, svítiplyn, propan-butan, bioplyn, koksárenský plyn), vodu, vodní páru (do +150°C), kyslík, a obecně pro neagresivní i agresivní kapaliny a plyny.

Médium, pro něž jsou kohouty určeny, může obsahovat mechanické příměsi – pevné částice až do velikosti 0,5 mm. Dovolena tvrdost mechanických příměsí závisí na materiálu sedla kohoutu. Pro kalenou nerezovou ocel 1.4034 (MD5), ČSN 17 029 (MD5) nebo pro návar Stellite (MDS) mohou být pevné částice velmi tvrdé (do tvrdosti Mohs 7, např. písek apod.).

Technický popis

Konstrukce kulového kohoutu je provedena dle EN 1983. Kohout je v provedení s plovoucí koulí. Uložení ovládacího čepu zamezuje vystřelení čepu z tělesa působením tlaku pracovní látky, vnitřní součásti jsou vodivě spojeny pro zamezení vzniku elektrostatického výboje (antistatická konstrukce). Těsnění mezi koulí a sedly kohoutu je zajištěno kontaktem typu „kov-kov“.

Ovládání

Ruční pákou, ručním kolem s převodem, pneupohonem, elektropohonem. Rozměry připojovacích přírub pro pohony dle ISO 5211. Velikost pohonů určuje maximální provozní tlakový spád na kouli.

Způsob ovládání určuje třetí číslice v typovém označení, pro páku je to „0“, pro převody a pohony pak „3“ (například KM 9137.X-01-MD5).

Připojení do potrubí

Celkové rozměry jsou uvedeny v rozměrové tabulce.

- připojovací rozměry dle ČSN EN 1092-1
- rozměr průtoku dle ČSN EN 1983
- stavební délky nenormalizované, u typu KM 9107.X-01 je zaručeno, že koule ve stavu "zavřeno" nepřesahuje stavební délku kohoutu

Zkoušení

Standardně dle ČSN EN 12266-1, tj. zkouška pevnosti a těsnosti tělesa P10, P11, zkouška těsnosti v sedle P12 (vodou při tlaku 1,1×PN a vzduchem při tlaku 0,6 MPa), stupeň těsnosti A – bez úniku. Podle požadavku zákazníka mohou být provedeny případné další zkoušky.

Montáž, obsluha a údržba

Kulové kohouty mohou být montovány do libovolné polohy. Nevyžadují žádné zvláštní nároky na údržbu a seřizování. Jsou ovladatelné při plném tlakovém spádu rovném PN.

Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- fire-safe konstrukce – odolnost proti ohni dle EN ISO 10497
- úprava těsnící lišty (drážka, pero, výkružek, nákrůžek, drážka pro O-kroužek, RTJ)
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu
- uzamykatelná páka s visacím zámkem – pro zajištění polohy uzavíracího členu
- zemní souprava – použití armatury pod zemí
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury
- ventilační otvor v kouli – pro vyrovnání tlaku do zpětného potrubí
- snímače koncových poloh
- dokumentace dle EN 10204 3.1 nebo 3.2
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka
- armatury v provedení pro tlakové třídy PN 160
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156