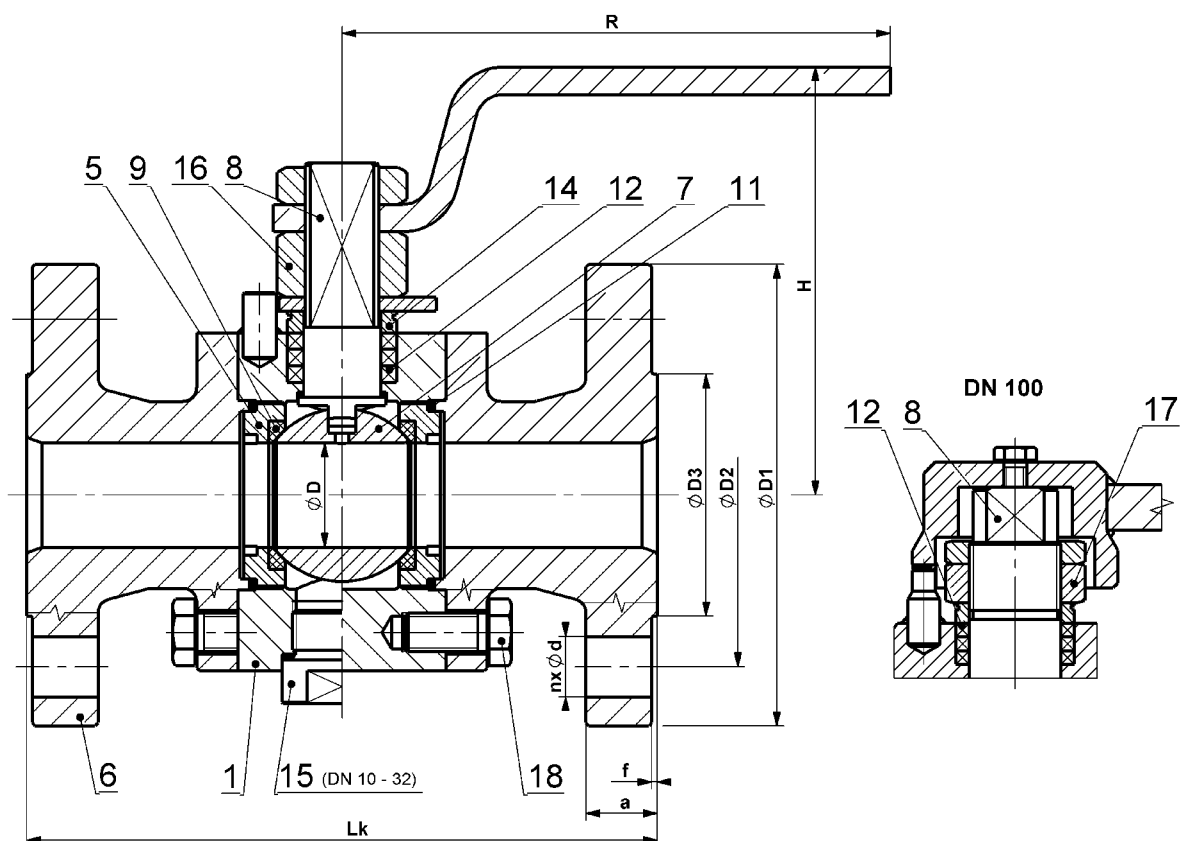


KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ PRO VYSOKÉ TEPLoty

KM 9108.X-HT

DN 10–100 PN 16–160



Materiály

Typ KM 9108.X-HT		Materiál				
		Uhlíková ocel		Legovaná ocel	Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro teploty od -20 °C do +300 °C	X=5 Pro teploty od -46 °C do +400 °C	X=8 ¹⁾ Pro teploty od 0 °C do +500 °C	X=3 ¹⁾ Pro teploty od -60 °C do +500 °C	X=4 ¹⁾ Pro teploty od -60 °C do +500 °C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2, P355NH	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Těleso sedla					
6	Víko	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4923	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
7	Koule		1.4541, A182 F321			
8	Čep	Uhlík+Sb				
9	Sedlo	Grafit				
11	Těsnění	Grafit				
12	Ucpávka	Grafit				
14	Ucpávkové víko	1.4021, ČSN 17 027				
15	Zátka	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Matice	Tř.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 2H	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 8	
17	Matice	1.4021, ČSN 17 027		1.4923	1.4021 ²⁾ , ČSN 17 027 ²⁾ , 1.4923	
18	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A193 B7, 1.4980	A2-70 ²⁾ , A193 B8 ²⁾ , 1.4980	

¹⁾ = pro teploty nad +400 °C pouze pro neoxidační média.

²⁾ = materiál pouze do +400 °C.

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, 1.7335 atd.).

Rozměry a hmotnosti

PN 16, 25, 40	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	10	9,5	90	60	40	2	16	4	14	150	130	103	150	2,7
15	14	95	65	45	2	16	4	14	155	130	109	200	3,6	
20	19	105	75	58	2	18	4	14	160	150	121	250	5,7	
25	25	115	85	68	2	18	4	14	170	160	124	250	7,1	
32	30	140	100	78	2	18	4	18		180	135,5	250	10	
40	38	150	110	88	2	18	4	18	220	200	142	250	12,2	
50	47	165	125	102	2	20	4	18		230	163	350	20	
65	62	185	145	122	2	22	8	18		290	158	450	30,5	
80	76	200	160	138	2	24	8	18		310	168	450	39	

PN 16	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	100	95	220	180	158	2	20	8	18		350	228	630	59

PN 25 PN 40	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	100	95	235	190	162	2	24	8	22		350	200	540	74

PN 63	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14	160		105,5	200	4,4
15	14	105	75	45	2	20	4	14	150		108	200	5,2	
20	19	130	90	58	2	22	4	18						
25	25	140	100	68	2	24	4	18	180		126	250	9,6	
32	30	155	110	78	3	24	4	22	200		138	250	13,4	
40	38	170	125	88	2	26	4	22	220		143	250	16,7	
50	47	180	135	102	2	26	4	22		230	163	350	22,4	
65	62	205	160	122	2	26	8	22						
80	76	215	170	138	2	28	8	22		310	156	545	53	
100*	95	250	200	162	2	30	8	26						

PN 100	DN	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	f	a	n	Ød	Lk	Lk=F1	H	R	Hm / W
	10	9,5	100	70	40	2	20	4	14	160		105,5	200	4,4
15	14	105	75	45	2	20	4	14	150		108	200	5,2	
20	19	130	90	58	2	22	4	18						
25	25	140	100	68	2	24	4	18	180		124	250	9,8	
32	30	155	110	78	2	24	4	22	200		138	250	13,4	
40	38	170	125	88	2	26	4	22	230		156	350	20,5	
50	47	195	145	102	2	28	4	26	270		163	450	30	
65	62	220	170	122	2	30	8	26						
80*	76	230	180	138	2	32	8	26						
100**	95	265	210	162	2	36	8	30						

* = doporučuje se převod, ** = pouze s převodem. Stavební délka F1 je přednostní (pokud je uvedena). Rozměry v mm, hmotnosti v kg. Uvedená hmotnost je platná pro tučně označenou stavební délku. Rozměry pro PN 160 na vyžádání.

Typové označení

KM 9108.X-HT

Typ armatury KE-ARM – přímý kulový kohout

Ovládání:

0 = páka

3 = převod nebo úprava pro pohon

Typová řada – pro vysoké teploty

Materiál – dle tabulky

Připojení do potrubí:

8 = příruba

Použití

Uzavírací armatura sloužící k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky, nelze ji použít jako armaturu škrťací nebo regulační. Pro teploty do +500 °C (pro teploty nad +400 °C pouze pro neoxidační média).

Vhodné pro:

- vodu, vodní páru, plyny, oleje, teplotně odolné látky a jiné kapaliny a plyny bez mechanických nečistot.

Schváleno pro:

- tekutiny skupiny 1 (nebezpečné) a 2 dle 2014/68/EU.

Charakteristika

- plovoucí koule,
- plný průtok,
- antistatická konstrukce,
- čep jištěn proti uvolnění (anti blow out).

Ovládání

- ruční páka,
- ruční kolo s převodem,
- pneupohon,
- elektropohon.

Shoda s normami

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 1092-1,
- EN 558-1 řada 1, nebo nenormalizované,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

Zkoušení

- EN 12266-1, stupeň těsnosti A – bez úniku.

Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- odlišné připojovací rozměry či kombinace připojovacích konců,
- úprava těsnící lišty (drážka, pero, výkružek, nákrůžek, drážka pro O-kroužek, RTJ),
- příruba pro připojení pohonu dle ISO 5211,
- fire-safe konstrukce – odolnost proti ohni dle EN ISO 10497 (API 607),
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu,
- uzamykatelná páka s visacím zámekem,
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury,
- provedení dle požadavků TA-Luft respektive EN 15848-1,
- snímače koncových poloh,
- dokumentace dle EN 10204 3.2,
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka,
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156.



Diagram tlaku a teploty

