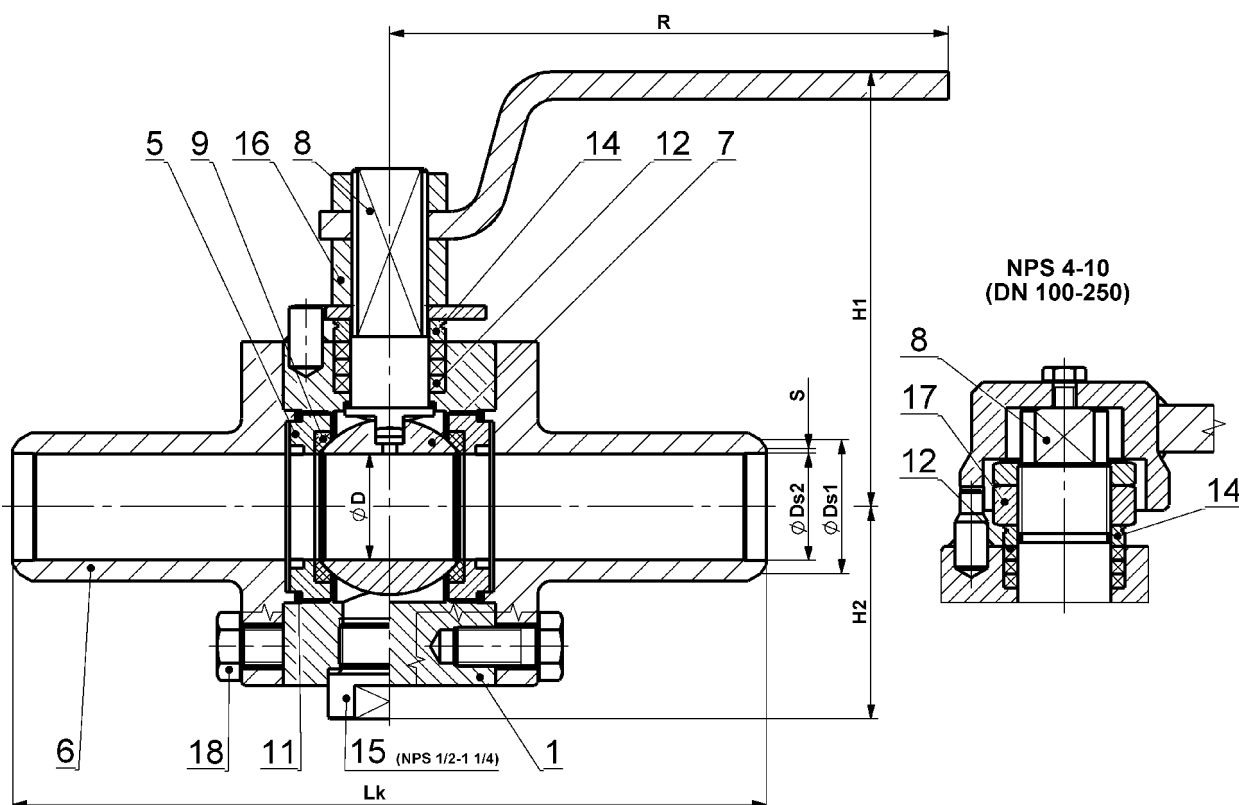


KULOVÝ KOHOUT PŘIVAŘOVACÍ PRO VYSOKÉ TEPLoty

KM 9103.X-HT-AF

NPS 1/2"–4" Class 150–900



Materiály

Typ KM9103.X-HT-AF		Materiál				
		Uhlíková ocel		Legovaná ocel	Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro teploty od -20 °C do +300 °C	X=5 Pro teploty od -46 °C do +400 °C	X=8 ¹⁾ Pro teploty od 0 °C do +500 °C	X=3 ¹⁾ Pro teploty od -60 °C do +500 °C	X=4 ¹⁾ Pro teploty od -60 °C do +500 °C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2, P355NH	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Těleso sedla					
6	Přivařovací hrdlo					
7	Koule	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4923		
8	Čep		1.4541, A182 F321			
9	Sedlo	Uhlík+Sb				
11	Těsnění	Grafit				
12	Ucpávka	Grafit				
14	Ucpávkové víko	1.4021, ČSN 17 027				
15	Zátka	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Matice	Tř.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 2H	A2-70 ²⁾ , A194 Gr. 8	
17	Matice	1.4021, ČSN 17 027		1.4923	1.4021 ²⁾ , ČSN 17 027 ²⁾ , 1.4923	
18	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A193 B7, 1.4980	A2-70 ²⁾ , A193 B8 ²⁾ , 1.4980	

¹⁾ = pro teploty nad +400 °C pouze pro neoxidační média.

²⁾ = materiál pouze do +400 °C.

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, 1.7335 atd.).

Rozměry a hmotnosti

Class 150, 300	NPS	DN	ØD	ØDs1	ØDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	R	Hm / W
	½"	15	14,9	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270			
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270			
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270			
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270			
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270			
	2"	50	49	61	53,5	1,6	60,3×3,18	270			
	2 ½"	65	62	74	65,5	1,6	73×3,58	270			
	3" *	80	75	89	80,5	1,6	88,9×3,96	282			
4" **	100	100	115	103,5	1,6	114,3×5,16	305				

Class 600	NPS	DN	ØD	ØDs1	ØDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	R	Hm / W
	½"	15	14,9	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270			
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270			
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270			
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270			
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270			
	2"	50	49	61	52	1,6	60,3×3,91 (Sch. 40)	292			
	2 ½"	65	62	74	62,5	1,6	73×5,16 (Sch. 40)	330			
	3" *	80	75	89	77,5	1,6	88,9×5,49 (Sch. 40)	356			
4" **	100	100	115	102	1,6	114,3×6,02 (Sch. 40)	432				

* = doporučuje se převod, ** = pouze s převodem. Rozměry v mm, hmotnosti v kg. Rozměry přívařovacích konců dle tabulky nebo požadavku zákazníka. Rozměry pro Class 900 na vyžádání.

Typové označení

KM 9 1 0 3 . X - HT - AF

Typ armatury KE-ARM – přímý kulový kohout
Ovládání:
0 = páka
3 = převod nebo úprava pro pohon

Dle API 608, plný průtok
Typová řada – pro vysoké teploty
Materiál – dle tabulky
Připojení do potrubí:
3 = přívařovací

Použití

Uzavírací armatura slouží k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky, nelze ji použít jako armaturu škrťací nebo regulační. Pro teploty do +500 °C (pro teploty nad +400 °C pouze pro neoxidační média).

Vhodné pro:

- vodu, vodní páru, plyny, oleje, teplotně odolné látky a jiné kapaliny a plyny bez mechanických nečistot.

Schváleno pro:

- tekutiny skupiny 1 (nebezpečné) a 2 dle 2014/68/EU.

Charakteristika

- plovoucí koule,
- plný průtok,
- antistatická konstrukce,
- čep jistěn proti uvolnění (anti blow out).

Ovládání

- ruční páka,
- ruční kolo s převodem,
- pneupohon,
- elektropohon.

Shoda s normami

- API 608,
- EN 12516-1,
- ANSI B16.25 a EN 17292,
- ANSI B16.10 nebo nenormalizované,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

Zkoušení

- API 598, nebo dle API spec 6D – bez úniku.

Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- odlišné připojovací rozměry či kombinace připojovacích konců,
- příruba pro připojení pohonu dle ISO 5211,
- fire-safe konstrukce – odolnost proti ohni dle EN ISO 10497 (API 607),
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu,
- uzamykatelná páka s visacím zámkem,
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury,
- provedení dle požadavků TA-Luft respektive EN 15848-1,
- snímače koncových poloh,
- dokumentace dle EN 10204 3.2,
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka,
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156.

Diagram tlaku a teploty

