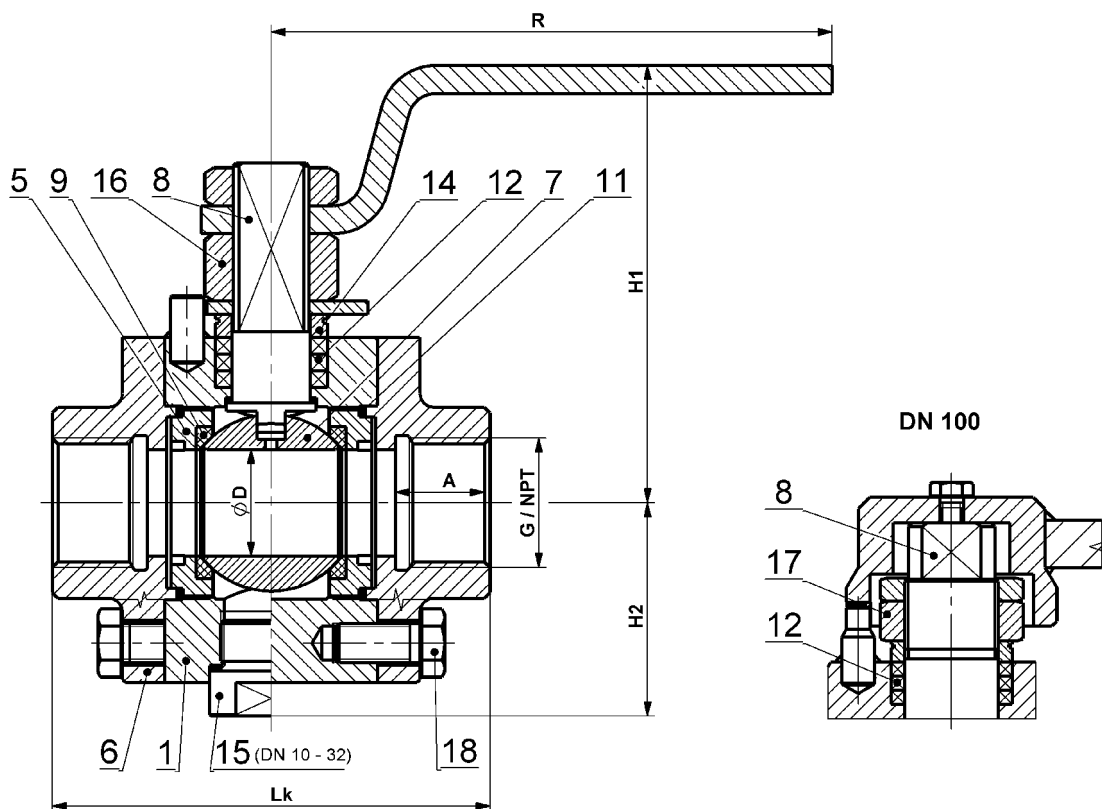


## KULOVÝ KOHOUT NÁTRUBKOVÝ PRO VYSOKÉ TEPLoty

**KM 9101.X-HT**

DN 10–100 PN 16–160



### Materiály

Typ KM 9101.X-HT		Materiál				
		Uhlíková ocel		Legovaná ocel	Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro teploty od -20 °C do +300 °C	X=5 Pro teploty od -46 °C do +400 °C	X=8 <sup>1)</sup> Pro teploty od 0 °C do +500 °C	X=3 <sup>1)</sup> Pro teploty od -60 °C do +500 °C	X=4 <sup>1)</sup> Pro teploty od -60 °C do +500 °C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2, P355NH	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
5	Těleso sedla					
6	Nátrubek	1.4021, ČSN 17 027	1.4021, ČSN 17 027	1.4923	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
7	Koule		1.4541, A182 F321			
8	Čep	Uhlík+Sb				
9	Sedlo	Grafit				
11	Těsnění	Grafit				
12	Ucpávka	1.4021, ČSN 17 027				
14	Ucpávkové víko	1.4021, ČSN 17 027				
15	Zátka	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.5415, 16Mo3	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Matice	Tř.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70 <sup>2)</sup> , A194 Gr. 2H	A2-70 <sup>2)</sup> , A194 Gr. 8	
17	Matice	1.4021, ČSN 17 027		1.4923	1.4021 <sup>2)</sup> , ČSN 17 027 <sup>2)</sup> , 1.4923	
18	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A193 B7, 1.4980	A2-70 <sup>2)</sup> , A193 B8 <sup>2)</sup> , 1.4980	

<sup>1)</sup> = pro teploty nad +400 °C pouze pro neoxidační média.

<sup>2)</sup> = materiál pouze do +400 °C.

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, 1.7335 atd.).

## Rozměry a hmotnosti

	DN	ØD	G	NPT	A	Lk	H1	H2	R	Hm / W
PN 16, 25, 40, 63	10	9,5	3/8"	3/8-18	13	75	103	37	150	1,5
	15	14	1/2"	1/2-14	15	75	109	45,5	200	2,2
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5	90	122	52,5	250	3,4
	25	25	1"	1-11,5	19,5	105	126	55	250	4,6
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5	120	138	63	250	6,4
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23	130	145	70	250	8,2
	50	47	2"	2-11,5	26	150	167	72,5	350	14,1
	65	62	2 1/2"	2 1/2-8	31	170	159	80	450	
	80	76	3"	3-8	34	180				
100	95	4"	4-8	40	230					
PN 100	10	9,5	3/8"	3/8-18	13	75	107	43	200	2,2
	15	14	1/2"	1/2-14	15	80	109	48	200	2.6
	20	19	3/4"	3/4-14	16,5	95				
	25	25	1"	1-11,5	19,5	105				
	32	30	1 1/4"	1 1/4-11,5	21,5	120				
	40	38	1 1/2"	1 1/2-11,5	23	130				
	50	47	2"	2-11,5	26	150				

\* = doporučuje se převod, \*\* = pouze s převodem. Rozměry v mm, hmotnosti v kg.  
Rozměry pro PN 160 na vyžádání.

### Použití

Uzavírací armatura sloužící k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky, nelze ji použít jako armaturu škrťací nebo regulační. Pro teploty do +500 °C (pro teploty nad +400 °C pouze pro neoxidační média).

Vhodné pro:

- vodu, vodní páru, plyny, oleje, teplotně odolné látky a jiné kapaliny a plyny bez mechanických nečistot.

Schváleno pro:

- tekutiny skupiny 1 (nebezpečné) a 2 dle 2014/68/EU.

### Charakteristika

- plovoucí koule,
- plný průtok,
- antistatická konstrukce,
- čep jištěn proti uvolnění (anti blow out).

### Ovládání

- ruční páka,
- ruční kolo s převodem,
- pneupohon,
- elektropohon.

### Shoda s normami

- EN 1983,
- EN 12516-1,
- EN 228-1, nebo ANSI B 1.20.1,
- DIN 3357, nebo nenormalizované,
- EN ISO 5211,
- EN 13463-1 (ATEX) – II 1 GD Ex IIC TX, I M1.

### Zkoušení

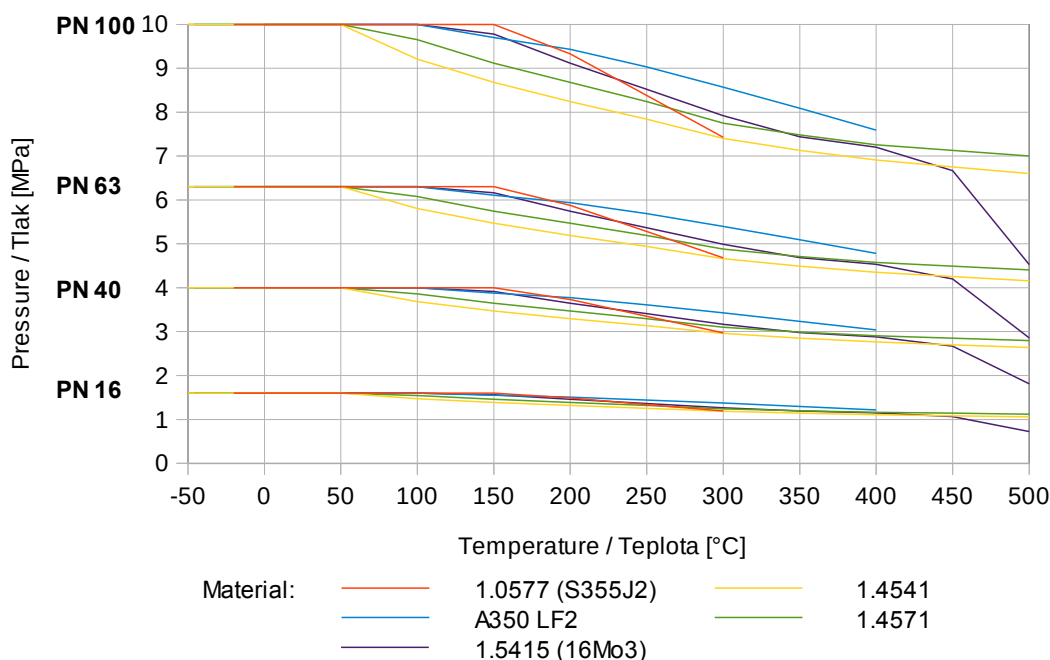
- EN 12266-1, stupeň těsnosti A – bez úniku.

## Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- odlišné připojovací rozměry či kombinace připojovacích konců,
- příruba pro připojení pohonu dle ISO 5211,
- fire-safe konstrukce – odolnost proti ohni dle EN ISO 10497 (API 607),
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu,
- uzamykatelná páka s visacím zámkem,
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury,
- provedení dle požadavků TA-Luft respektive EN 15848-1,
- snímače koncových poloh,
- dokumentace dle EN 10204 3.2,
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka,
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156.



## Diagram tlaku a teploty



## Typové označení

