

vydává

CERTIFIKÁT

číslo: **B-32-00574-05**

výrobci: KE-ARM, s.r.o.
Pekařská 1639/79A, 747 05 Opava
identifikační číslo: 13642511

na výrobky: Kulové kohouty na kyslík
typové označení: KM 91xx
varianty: bližší specifikace výrobků je uvedena na 2. straně

Strojírenský zkušební ústav, s.p. tímto certifikátem potvrzuje, že u vzorku předmětných výrobků zjistil shodu jeho vlastností s požadavky

ČSN 13 3060-1:1988 čl. 7 až 9, 14, 15, 17; ČSN 13 3060-4:1993;
ČSN 13 4103:1984 čl. 3, 4, 6, 7; ČSN EN 19:2003 čl. 4.1 až 4.4;
ČSN EN 1503-1:2002; ČSN EN 12266-1:2003 čl. A.2, A.3, A.4;
a s požadavky Technických podmínek KE-ARM MP/10 vydání č. 1
platné od 2005-09-20 čl. 5.1, 5.2, 5.4 až 5.7, 5.8.

Certifikát byl vydán na základě protokolu o zkoušce č. 32-5011 ze dne 2005-11-16, vystaveného Strojírenským zkušebním ústavem, s.p.

Pravidla pro nakládání s certifikátem jsou uvedena na 3. straně.

Brno 2005-11-16




Ing. Jiří Rozsival
zástupce ředitele

Specifikace výrobků:

typ	provedení	DN	jmenovitý tlak		materiál tělesa x	poznámka
			PN	Class		
KM 9101.X-01	nátrubkový	10 ÷ 50	16 ÷ 100	-	1,3,4,5	ČSN EN ISO 228-1
KM 9101.X-02	nátrubkový NPT	10 ÷ 50	16 ÷ 100	-	1,3,4,5	ASME B1-20-1
KM 9101.X-BS-RB	nátrubkový NPT	10/6 ÷ 50/40	-	150 ÷ 800	1,3,4,5	ASME B1-20-1 redukováný
KM 9101.X-AP-FB	nátrubkový NPT	10 ÷ 50	-	150 ÷ 800	1,3,4,5	ASME B1-20-1
KM 9102.X	se šroubením	10 ÷ 40	16 ÷ 100	-	1,3,4,5	vnější metrický závit
KM 9103.X-01	přivařovací	10 ÷ 50	16 ÷ 100	-	1,3,4,5	dlouhé stavební délky
KM 9107.X	mezipřírubové	15 ÷ 100	16 ÷ 63	-	1,3,4,5	
KM 9108.X-BS-RB	přírubový	15/10 ÷ 300/250	-	150, 300	1,3,4,5	redukováný
KM 9108.X-BS-RB	přírubový	15/10 ÷ 200/150	-	600	1,3,4,5	redukováný

Hlavní součásti: těleso se závitovým víkem, koule, sedla, ovládací čep vkládaný zevnitř kohoutu a těsněný o-kroužky, měkké těsnění (sedla z PTFE, čep a víko utěsněny o-kroužky ze speciální pryže).

Připojovací rozměry:

- přírubové dle ČSN EN 1092-1, DIN 2501, ANSI B 16.5
 - přivařovací dle ČSN EN 12627, resp. ČSN 13 1075, ANSI B 16.25
 - závitové ČSN ISO 7-1, ČSN EN ISO 228-1, ASME B1.20-1, BS 21
 - se šroubením dle ČSN ISO 724
- nebo jsou určeny požadavkem zákazníka.

Stavební délky odpovídají ČSN EN 558-1, ČSN EN 558-2, ANSI B 16.10, BS 2080 nebo jsou určeny požadavkem zákazníka.

typ	provedení	DN	jmenovitý tlak		materiál tělesa x	poznámka
			PN	Class		
KM 9101.X	nátrubkový	65 ÷ 100	16 ÷ 100	-	1,3,4,5	
KM 9103.X-01	přivařovací	65 ÷ 300	16 ÷ 100	-	1,3,4,5	dlouhé stavební délky
KM 9107.X	mezipřírubový	125, 150	16 ÷ 63	-	1,3,4,5	
KM 9108.X	přírubový	10 ÷ 150	16 ÷ 100	-	1,3,4,5	
		200 ÷ 250	16 ÷ 40	-	1,3,4,5	
KM 9108.X-AP-FB	přírubový	15 ÷ 300	-	150, 300	1,3,4,5	
		15 ÷ 200	-	600	1,3,4,5	

Poznámka : s úpravou pro pohon má typové označení kohoutu tvar KM 913x

Hlavní součásti: těleso a víko spojené šrouby a maticemi, koule, sedla, ovládací čep vkládaný zevnitř kohoutu a těsněný o-kroužky, měkké těsnění (sedla z PTFE, těsnící kroužky ze speciální pryže).

Připojovací rozměry :

- přírubové dle ČSN EN 1092-1, DIN 2501, ANSI B 16.5
 - přivařovací dle ČSN EN 12627, resp. ČSN 13 1075
 - závitové ČSN ISO 7-1, ČSN EN ISO 228-1, ASME B1.20-1
- nebo jsou určeny požadavkem zákazníka.

Stavební délky odpovídají ČSN EN 558-1, ČSN EN 558-2, DIN 3357, ANSI B 16.10 nebo jsou určeny požadavkem zákazníka.

Materiály tělesa a víka kulových kohoutů :

znak materiálu v typovém označení	druh oceli
1	uhlíková
3	nerezová (typu CrNi)
4	nerezová (typu CrNiMo)
5	uhlíková pronízké teploty

PRAVIDLA PRO NAKLÁDÁNÍ S CERTIFIKÁTEM:

Pro účely uvádění výrobků na trh může být certifikát používán jenom za předpokladu, že platí normativní dokumenty, uvedené na 1. straně.

Certifikát se může používat pouze jako certifikát výrobků, jejichž specifikace je uvedena na 1. a 2. straně. To platí i pro použití v reklamních, propagačních a komerčních materiálech. Neoprávněné nebo klamavé použití certifikátu může mít za následek jeho odnětí.

Je zakázáno měnit, doplňovat nebo přepisovat údaje v certifikátu.

Certifikátem nelze dokládat vlastnosti výrobků, u kterých byla provedena bez souhlasu Strojírenského zkušebního ústavu, s.p. změna ovlivňující shodu s technickými požadavky, specifikovanými na 1. straně.

