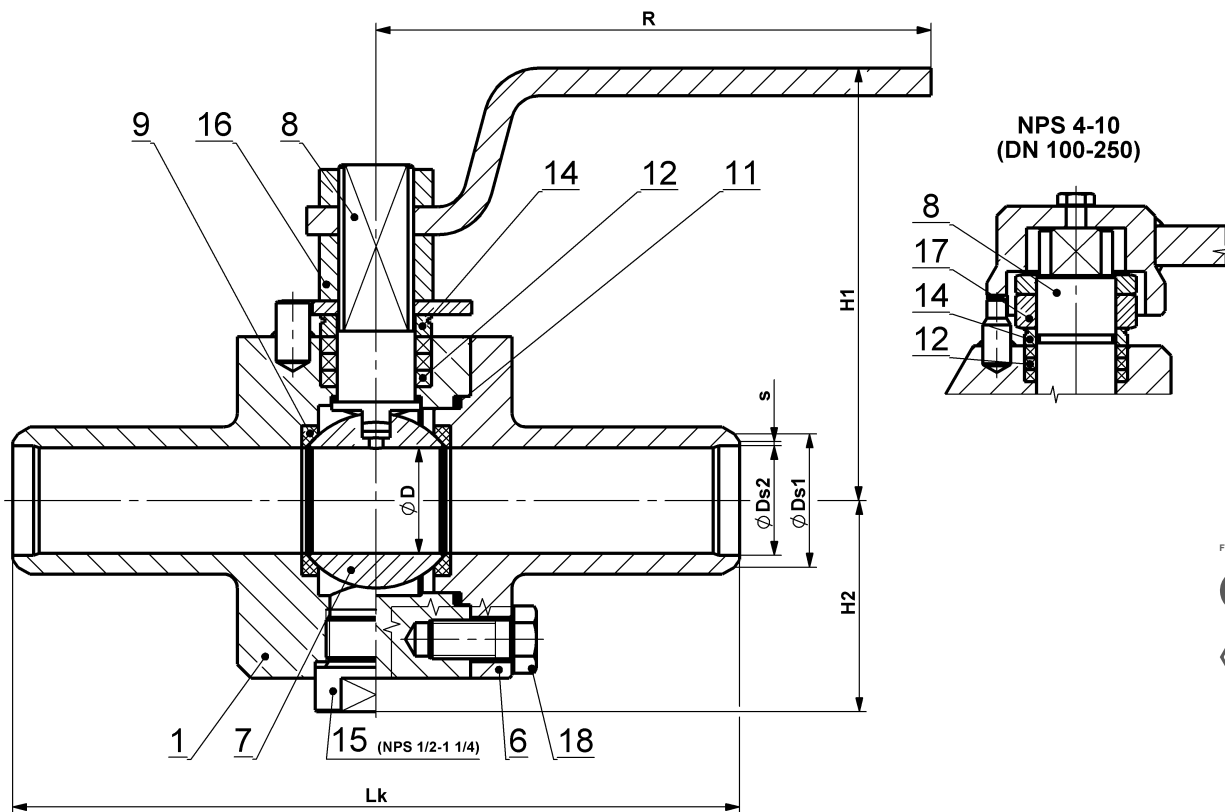


KULOVÝ KOHOUT PŘIVAŘOVACÍ S UCPÁVKOU

dle standardů API, s plným průtokem, odolný proti ohni

KM 9103.X-03.2-AP-FB

NPS 1/2" – 10" (DN 15–250) Class 150, 300, 600, (900, 1500)



Materiály

Typ KM 9103.X-03.2-AP-FB		Materiál			
		Uhlíková ocel		Korozivzdorná ocel	
Pozice	Název součásti	X=1 Pro běžné teploty od -20°C do +230°C	X=5 Pro nízké teploty od -46°C do +230°C	X=3 Pro teploty od -60°C do +230°C	X=4 Pro teploty od -60°C do +230°C
1	Těleso	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
6	Přivařovací hrdlo				
7	Koule	1.4571, A182 F316, A351 CF8M, ČSN 17 027			
8	Čep	1.4021, ČSN 17 027	1.4541, A182 F321	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
9	Sedlo	PTFE+C, PEEK			
11	Těsnění	Grafit			
12	Ucpávka	Grafit			
14	Ucpávkové víko	1.4021, ČSN 17 027			
15	Zátka	1.0577, S355J2	1.0565, A350 LF2	1.4541, A182 F321	1.4571, A182 F316
16	Matice	Tř.8, A2-70, A194 Gr. 2H	A2-70, A194 Gr. 7	A2-70, A194 Gr. 8	A2-70, A194 Gr. 8
17	Matice	1.4021, ČSN 17 027			
18	Šroub	8.8, A2-70, A193 B7	A2-70, A320 L7	A2-70, A193 B8	A2-70, A193 B8

Jiné materiály na vyžádání (P265GH, 1.4306, 1.4462, atd.).

Rozměry a hmotnosti

Class 150, 300	NPS	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	H2	R	Hm / W	
	½"	15	14,9	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270	109	45,5	200		
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270	119	48,5	250		
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270					
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270					
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270					
	2"	50	49	61	53,5	1,6	60,3×3,18	270	153	69	250	11,6	
	2 ½"	65	62	74	65,5	1,6	73×3,58	270					
	3" *	80	75	89	80,5	1,6	88,9×3,96	282					
	4" **	100	100	115	103,5	1,6	114,3×5,16	305					
	5" **	125	125						381				
	6" **	150	150						403				
8" **	200	200						502					
10" **	250	250						568					

Class 600	NPS	DN	øD	øDs1	øDs2	s	Trubka / Pipe	Lk	H1	s	R	Hm / W	
	½"	15	14,9	22	15,5	1,6	21,3×2,77 (Sch. 40)	270					
	¾"	20	19	27,5	20,5	1,6	26,7×2,87 (Sch. 40)	270					
	1"	25	25	34	26,5	1,6	33,4×3,38 (Sch. 40)	270	123	50,5	250		
	1 ¼"	32	30	43	35	1,6	42,2×3,56 (Sch. 40)	270					
	1 ½"	40	38	49	40,5	1,6	48,3×3,68 (Sch. 40)	270					
	2"	50	49	61	52	1,6	60,3×3,91 (Sch. 40)	292					
	2 ½"	65	62	74	62,5	1,6	73×5,16 (Sch. 40)	330					
	3" *	80	75	89	77,5	1,6	88,9×5,49 (Sch. 40)	356					
	4" **	100	100	115	102	1,6	114,3×6,02 (Sch. 40)	432					
	5" **	125	125						508				
	6" **	150	150						559				

* = doporučuje se převod, ** = pouze s převodem, *** = kontaktujte naši kancelář.

Rozměry v mm, hmotnosti v kg. Rozměry přivařovacích konců dle tabulky nebo požadavku zákazníka.

Použití

Kulové kohouty přivařovací typ KM 9103.X-03.2-AP-FB jsou ve standardním provedení uzavírací armatury sloužící k úplnému uzavření nebo otevření průtoku pracovní látky. Nelze je použít jako armatury škrtící nebo regulační. Rozsah použití kulových kohoutů je přímo závislý na jejich materiálovém provedení, vlastnostech a teplotě pracovní látky. Běžně se dodávají ve standardních materiálových provedeních uvedených v tabulce. Na základě dohody mohou být použity s ohledem na provozní podmínky jiné materiály než jsou uvedeny v tabulce.

Kohouty jsou určeny např. pro topné plyny (zemní plyn, svítiplyn, propan-butan, bioplyn, koksárenský plyn), vodu, vodní páru, kyslík, a obecně pro neagresivní i agresivní kapaliny a plyny bez mechanických nečistot. Na rozdíl od běžných kulových kohoutů jsou těsněny grafitem a používají se také v aplikacích, kde pryžové těsnící kroužky nemají dostatečnou chemickou odolnost vůči mediu. Rozsah pracovních teplot může být od -60°C do +230°C v závislosti na materiálu tělesa. Dovolené pracovní tlaky odpovídají tlako-teplotnímu systému (grafy B2, S8, S9, S12).

Technický popis

Konstrukce kulového kohoutu je provedena dle API 608 a API Spec 6D, s plným průtokem a s plovoucí koulí. Kohout je odolný proti ohni dle API 607 (fire-safe). Uložení ovládacího čepu zamezuje vystřelení čepu z tělesa působením tlaku pracovní látky, vnitřní součásti jsou vodivě spojeny pro zamezení vzniku elektrostatického výboje (antistatická konstrukce).

Ovládání

Ruční pákou, ručním kolem s převodem, pneupohonem, elektropohonem. Rozměry připojovacích přírub pro pohony dle ISO 5211. Velikost pohonů určuje maximální provozní tlakový spád na kouli.

Způsob ovládání určuje třetí číslice v typovém označení, pro páku je to „0“, pro převody a pohony pak „3“ (například KM 9133.X-03.2-AP-FB).

Připojení do potrubí

Celkové rozměry jsou uvedeny v rozměrové tabulce.

- tvary přivařovacích konců dle ANSI B16.25 resp. EN ISO 17292
- rozměr průtoku dle API 608
- stavební délky do NPS 2 ½", Class 300 nenormalizované
- stavební délky do NPS 1 ½", Class 600 nenormalizované
- stavební délky pro vyšší světlosti dle ANSI B16.10

Zkoušení

Standardně dle API 598, nebo dle API spec 6D – bez úniku. Podle požadavku zákazníka mohou být provedeny případně další zkoušky.

Montáž, obsluha a údržba

Kulové kohouty mohou být montovány do libovolné polohy. Nevyžadují žádné zvláštní nároky na údržbu a seřizování. Jsou ovladatelné při plném tlakovém spádu pro příslušnou tlakovou třídu.

Před přivařením k potrubí je nutno kulový kohout otevřít. Přivařovací hrdla nesmějí být odšroubována od tělesa.

Volitelné příslušenství, úpravy a služby

- odlišné rozměry přivařovacích konců či jejich kombinace
- topný plášť – pro udržení tekutiny v kapalném stavu
- uzamykatelná páka s visacím zámkem – pro zajištění polohy uzavíracího členu
- regulační clona – pro regulaci průtoku v závislosti na otočení páky
- zemní souprava – použití armatury pod zemí
- prodloužení čepu – např. z důvodu tepelné izolace potrubí a armatury
- ventilační otvor v kouli – pro vyrovnání tlaku do zpětného potrubí
- snímače koncových poloh
- dokumentace dle EN 10204 3.1 nebo 3.2
- třídílná konstrukce
- speciální úpravy dle požadavků zákazníka
- armatury v provedení pro tlakové třídy Class 900, 1500
- provedení dle požadavků normy NACE MR 0175 respektive ISO 15156